



MODERNE LOHNHERSTELLUNG, HOHE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Die DHC Dirk Höfer Chemie GmbH bietet moderne Full-Service Lohndienstleistungen. Unser Schwerpunkt liegt dabei auf der Lohnherstellung, -abfüllung und -verpackung von liquiden Reinigungs-, Pflege- und Spezialprodukten sowie technischen Produkten.

Seit 1992 stehen wir hierbei für Kompetenz und Zuverlässigkeit. Ein moderner Maschinenpark und ein qualifiziertes Team garantieren Ihnen höchste Qualität. Wir schaffen innovative und zukunftsorientierte Lösungen zu einem überzeugenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

Sie suchen ein sympathisches und kompetentes Team, ein modernes Arbeitsumfeld und ein vielseitiges und verantwortungsvolles Aufgabengebiet? Dann starten Sie mit uns in Ihre berufliche Zukunft.

Wir bieten Ihnen einen sicheren und abwechslungsreichen Arbeitsplatz in einem aufstrebenden Unternehmen mit flacher Hierarchie, angenehmen Betriebsklima und Weiterbildungsmöglichkeiten. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt:

Sachbearbeiter Labor / Qualitätssicherung / Produktentwicklung (m/w/d) in Vollzeit

Ihre Aufgaben:

- Sicherstellung der Produktqualität durch Wareneingangs-, Zwischen- und Endprüfungen von:
 - Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen
 - Halbfertigware/ Bulkware
 - Lohnherstellungen und Lohnabfüllungen
- Mitarbeit bei der Durchführung von Korrekturmaßnahmen bei Qualitätsabweichungen
- Unterstützung bei der Bearbeitung von Reklamationen und Kundenanfragen
- Mitarbeit bei der Ursachenforschung bei Qualitätsabweichungen
- Mithilfe bei der Pflege und gegebenenfalls Modifikation von Laborprüfmethode
- Prüfung, Aktualisierung und Vervollständigung von Rohstoff- und Produktunterlagen
- Durchführung von Laboruntersuchungen zur Ermittlung von physikalisch-chemischen Parametern für die Prüfung von Rohstoffen, Zwischen- und Fertigprodukten
- Analyse von Wettbewerbsprodukten
- Mitarbeit bei der Entwicklung neuer, bzw. Überarbeitung bestehender Rezepturen für Reinigungsmittel, technische Formulierungen
- Durchführung von Laboransätzen nach Rezepturvorgabe
- Durchführung von Stabilitätstests und vergleichenden Leistungstests
- Dokumentation der Untersuchungen und Ergebnisse
- Übertragung von Laboransätzen in die Produktion, begleitende Kontrolle von Erstanätzen
- Mitarbeit bei der Implementierung, Validierung und Verifizierung neuer Prüfmethode (Analysen und vergleichende Anwendungstests)
- Kontakt zu Lieferanten und Testinstituten, externen Dienstleistern
- Unterstützung bei der Erstellung von Produktspezifikationen
- Unterstützung bei Marktanalysen

- Unterstützung bei der Formulierung von Produktauslobungen und Werbeaussagen, rechtliche Prüfung und Bewertung

Ihr Profil:

- Naturwissenschaftlich, technische Ausbildung, Chemielaborant/in, chem. technischer Assistent/in oder ähnliche Ausbildung
- Idealerweise Erfahrung im Labor / QS-Abteilung sowie Anwenderkenntnisse im Umgang mit Gefahrstoffen
- Eigenverantwortliche und selbstständige Arbeitsweise
- Sichere Anwenderkenntnisse im Umgang mit MS-Office
- Gute Englischkenntnisse, Affinität zu chemischen Produkten
- Sehr gewissenhafte, genaue und strukturierte Arbeitsweise
-

Benefits:

- Vielfältiger Aufgabenbereich und kreatives Arbeiten in einem engagierten Team
- Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege
- Sicherer Arbeitsplatz und langfristige Perspektive in einem hochmotivierten Team
- Flexible Arbeitszeiten

Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung mit Angabe des frühestmöglichen Eintrittstermins und Angaben zu Ihrer Gehaltsvorstellung an die folgende Anschrift:

DHC Dirk Höfer Chemie GmbH
Langenbergstrasse 10
67657 Kaiserslautern
E-mail: bewerbung@dhc-kl.de

Weitere Informationen: www.dhc-kl.de

